



Антикислотный фильтр-осушитель DAS: надежная очистка хладагента

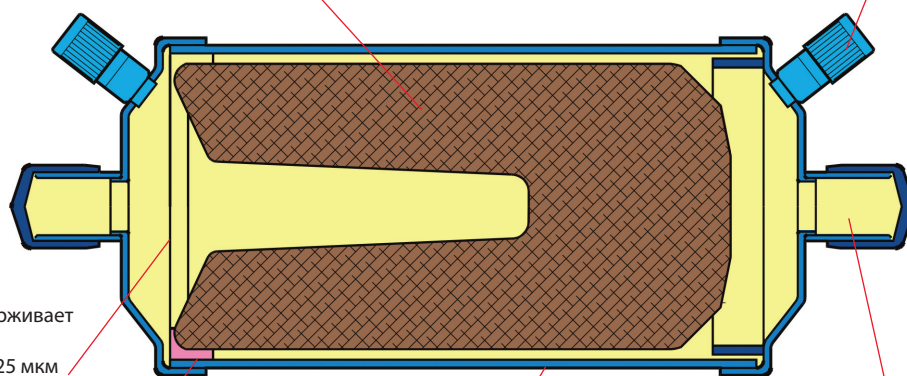
Антикислотные фильтры типа DAS *Eliminator*[®] используются во всасывающих линиях для очистки холодильных установок и систем кондиционирования воздуха с фторсодержащими хладагентами от продуктов сгорания обмоток электродвигателя компрессора.

Твердый сердечник фильтра на 70% состоит из активированного алюминия и на 30% из материала типа «молекулярное сито» и предназначен для поглощения кислоты и влаги из холодильного контура. Благодаря этому фильтр DAS защищает новый компрессор от преждевременного выхода из строя.

Конструкция

Твердый сердечник фильтра на 70% состоит из активированного алюминия и на 30% из материала типа «молекулярное сито» и поглощает как кислоту, так и воду

Два клапана Шредера позволяют измерять перепад давления на фильтре



Сетка фильтра удерживает твердые частицы размером более 125 мкм с минимальной потерей давления

Войлок для защиты сердечника от повреждений при вибрациях

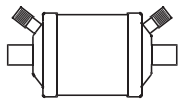
Коррозионностойкое покрытие корпуса из порошковой краски

Штуцеры под отбортовку или медные штуцеры под пайку

Применение	Преимущества	Особенности
<ul style="list-style-type: none"> Традиционные холодильные установки Кондиционеры Транспортные рефрижераторы 	<ul style="list-style-type: none"> Большой диаметр антикислотного фильтра обеспечивает низкую скорость хладагента и минимальные потери давления Исключается образование твердых частиц, поскольку зерна в сердечнике связаны и не могут двигаться друг относительно друга 	<ul style="list-style-type: none"> Устанавливаются в любом положении. Направление течения хладагента указывается стрелкой на корпусе Выпускаются объемом от 8 до 60 дюйм³ (от 125 до 984 см³) Могут работать с ХФУ, ГХФУ и ГФУ хладагентами

Технические характеристики и оформление заказа

Оформление заказа



Штуцер под отбортовку

Тип фильтра	Размер штуцера, дюйм	Кодовый номер ¹⁾
DAS 083	$\frac{3}{8}$	023Z1001
DAS 084	$\frac{1}{2}$	023Z1002
DAS 164	$\frac{1}{2}$	023Z1007
DAS 165	$\frac{5}{8}$	023Z1008

Штуцер под пайку

Тип фильтра	Размер штуцера, дюйм	Кодовый номер ¹⁾
DAS 083	$\frac{3}{8}$	023Z1003
DAS 084	$\frac{1}{2}$	023Z1004
DAS 085	$\frac{5}{8}$	023Z1005
DAS 086	$\frac{3}{4}$	023Z1006
DAS 164	$\frac{1}{2}$	023Z1009
DAS 165	$\frac{5}{8}$	023Z1010
DAS 166	$\frac{3}{4}$	023Z1011
DAS 167	$\frac{7}{8}$	023Z1012
DAS 305	$\frac{5}{8}$	023Z1013
DAS 306	$\frac{3}{4}$	023Z1014
DAS 307	$\frac{7}{8}$	023Z1015
DAS 309	$1\frac{1}{8}$	023Z1016
DAS 417	$\frac{7}{8}$	023Z1017
DAS 419	$1\frac{1}{8}$	023Z1018
DAS 607	$\frac{7}{8}$	023Z1019
DAS 609	$1\frac{1}{8}$	023Z1020

¹⁾ Фильтры с кодовыми номерами, отмеченными жирным шрифтом, находятся на складе и могут быть поставлены в короткое время

Производительность

	Номинальная холодопроизводительность, Q _n ²⁾						Производительность по кислоте ³⁾
	R22/R407C/R410A		R134a		R404A/R507		
	тонн охлаждения	кВт	тонн охлаждения	кВт	тонн охлаждения	кВт	
DAS 083	1.7	6.0	1.0	3.5	1.3	4.5	3.8
DAS 084	2.9	10.0	1.6	5.5	2.3	8.0	
DAS 085	4.1	14.5	2.6	9.0	3.6	12.5	
DAS 086	5.4	19.0	3.3	11.5	4.7	16.5	
DAS 164	3.0	10.5	1.7	6.0	2.4	8.5	8.6
DAS 165	4.3	15.0	2.7	9.5	3.7	13.0	
DAS 166	5.7	20.0	3.4	12.0	4.9	17.0	
DAS 167	6.3	22.0	3.9	13.5	5.4	19.0	
DAS 305	5.1	18.0	3.1	11.0	4.3	15.0	18.2
DAS 306	6.3	22.0	4.0	14.0	5.4	19.0	
DAS 307	7.4	26.0	4.6	16.0	6.3	22.0	
DAS 309	8.9	31.0	5.7	20.0	7.7	27.0	
DAS 417	8.6	30.0	5.1	18.0	7.1	25.0	24.3
DAS 419	10.0	35.0	6.3	22.0	8.6	30.0	
DAS 607	5.7	20.0	3.4	12.0	4.9	17.0	36.5

²⁾ Номинальная холодопроизводительность указана при: ³⁾ Производительность по отношению к олеиновым кислотам при общем кислотном числе 0.05 TAN
 -температуре кипения t_к = 4°C
 -перепаде давления на фильтре Δр = 0.21 бар

Холодопроизводительность для других температур кипения рассчитывается с помощью поправочных коэффициентов (см. ниже), для чего необходимо фактическую производительность испарителя разделить на коэффициент, соответствующий требуемой температуре кипения. Полученное значение используется для выбора фильтра по приведенным в таблице выше значениям номинальной холодопроизводительности

$$Q_e / F_e = Q_n$$

Q_e - фактическая холодопроизводительность
 Q_n - номинальная холодопроизводительность
 F_e - поправочный коэффициент

Поправочные коэффициенты для температур кипения [°C]

[°C]	4	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
F _e	1	0.9	0.75	0.6	0.5	0.4	0.35	0.25	0.2	0.15

Пример

Для очистки хладагента R 22 при холодопроизводительности испарителя 8,5 кВт при температуре кипения -20°C можно использовать антикислотный фильтр-осушитель с номинальной холодопроизводительностью 8,5/0,4 = 21,25 кВт или выше. Например, фильтр DAS 306.